檔　　號:
保存年限:

經濟部 函

地址：100210 臺北市福州街15號
承辦人：胡凱惇
電話：02-23977532分機532
傳真：02-23970522
電子信箱：kdhu@trade.gov.tw

受文者：高雄市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國115年10月28日
發文字號：經貿字第11550201343號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如文（公告pdf檔.pdf、附件1.pdf、附件2.pdf、附件3.pdf、附件4.pdf、附件5.pdf、附件6.pdf）

主旨：「限制輸出貨品表」，我國產製之鋼鐵產品（如附件）輸往歐盟採行管理措施（輸出規定代號為132），業經本部於中華民國115年10月28日以經貿字第11550201340號公告修正，檢送前揭公告影本(含附件)1份，請查照。

說明：旨揭公告依據貿易法第11條第2項、貨品輸出管理辦法第5條辦理。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、法務部、財政部關務署通關業務組、財政部關務署稽核業務組、財政部關務署稅則法制組、財政部關務署關務資訊組、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、國家科學及技術委員會、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、經濟部產業發展署、經濟部中小及新創企業署、經濟部中小及新創企業署中區服務處、經濟部中小及新創企業署南區服務處、經濟部產業園區管理局、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會、社團法人中華民國中南美經貿協會、中華民國全國商業總會、中華民國全國工業總會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台灣鋼鐵工業同業公會、台北市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公

會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、澎湖縣進出口商業同業公會、台北市報關商業同業公會、新北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花蓮縣報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、台北市海運承攬運送商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運承攬商業同業公會、基隆市國際輪船商業同業公會、經濟部國際貿易署多邊貿易組、經濟部國際貿易署高雄辦事處、經濟部國際貿易署貿易管理組、裕鐵企業股份有限公司、燁輝企業股份有限公司、中國鋼鐵股份有限公司、尚承鋼鐵股份有限公司、禾寶實業股份有限公司、盛餘股份有限公司、燁貿國際股份有限公司、盟鑫金屬股份有限公司、優頻科技材料股份有限公司、三澧滾輪機械股份有限公司、聰泰科技開發股份有限公司、友達光電股份有限公司、瞻航國際物流股份有限公司、廣錠科技股份有限公司、蓋穩車料股份有限公司、久允工業股份有限公司

副本：電子公文交換章 2025/10/28 09:38:49

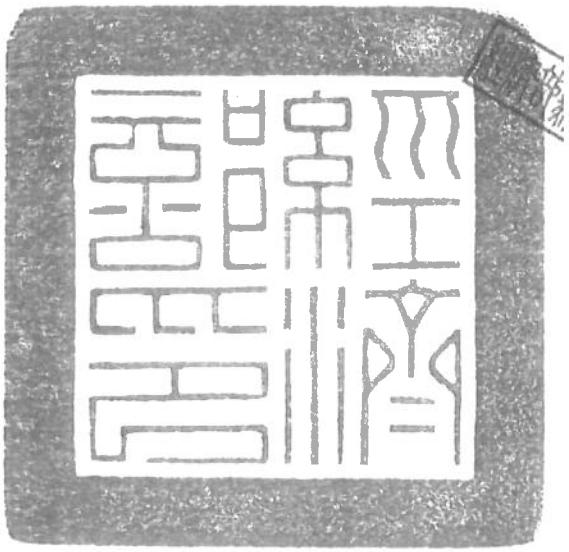
理事長批示
如擬
總幹事核判
擬已轉

正　本

檔　　號：
保存年限：

經濟部　公告

發文日期：中華民國115年10月28日
發文字號：經貿字第11550201340號
附件：如文



主旨：修正「限制輸出貨品表」，我國產製之鋼鐵產品（如附件1）輸往歐盟採行管理措施（輸出規定代號為132），並自即日生效。

依據：貿易法第十一條第二項、貨品輸出管理辦法第五條。

公告事項：

一、因應歐盟對輸入歐盟之28類鋼鐵產品實施關稅配額，本部115年7月16日經貿字第11550200940號公告我國產製之鋼鐵產品輸往歐盟採行管理措施。

二、茲經整體考量我國鋼鐵業者之需求，第4A類鋼鐵產品（如附件2）配額管理規定修正如下：

（一）配額占比調整方式：

1、以我國獲配第4A類鋼鐵產品國家配額20%之數量，加計115年7月21日（含）前未申請出口實績配額廠商所釋出之額度，扣除已核配自由申請配額之總數量（含已出口及尚未出口者）。經前述計算所得之剩餘數量，按50%列為「

自由申請配額」額度，另50%列為「出口實績配額」額度。

2、上揭分配所增加之「出口實績配額」額度，將核配予111年至113年間具第4A類鋼鐵產品出口歐盟實績者（如附件3），前揭廠商得填具配額申請書（如附件4）於115年10月29日前（含）送達台灣鋼鐵工業同業公會（下稱鋼鐵公會）申請配額，由該公會依實績比例核配，獲配配額廠商得自115年11月1日起申請使用。

(二)自由申請配額核配方式：

1、自由申請配額分為3批平均釋出（無法整除之餘數，併入第一批之釋出量）。當批未申請完之配額，遞延併入下批供申請。除各批首個結算區間及最後結算區間之外，配額申請之結算區間為每週三起至次週二下午5時前（含）。各批次開放日如次：

（1）第一批次：自115年11月1日開放（首個結算區間為 115年11月1日起至11月10日下午5時止；最後結算區間為 115年11月25日起至11月30日下午5時止）。

（2）第二批次：自115年12月1日開放（首個結算區間為 115年12月1日起至12月8日下午5時止；最後結算區間為 116年1月27日起至1月31日下午5時止）。

（3）第三批次：自116年2月1日開放（首個結算區間為 116年2月1日起至2月9日下午5時止；自116年4月28日起改採每日結算）。

2、廠商於各結算區間內，檢附3個月內交貨之交易證明文件及申請書（如附件5）向鋼鐵公會申請自由申請配額者，由公會於各區間結算截止日後之週三下午6時至週四中午12時按該期區間總申請量及該批次剩餘量依比例核配。逾週二下午5時始提出申請者，併入次一區間核配（收件時

間依書件送達該公會之時間認定）。自116年4月28日起至4月30日止，改以每個工作日核配，廠商於每個工作日中午12時前（含）檢附前述文件提出申請者，由公會於當日按申請量及剩餘量依比例核配；逾中午12時提出申請者，併入次一工作日核配。

3、廠商於115年7月23日前（含）從臺灣報關出口，且於115年7月1日後歐盟進口人向海關報關進口之第4A類鋼鐵產品數量，大於該廠商於該類別獲配之出口實績配額（含未獲該類別出口實績配額者），該廠商於申請當期區間或當日之核配順位次於未有前述情形之申請廠商。廠商應自獲配日起3個月內向海關報運出口，倘獲配日起算3個月之日期晚於116年4月30日，最遲應於116年4月30日向海關報運出口，未依限利用之配額將予收回。

三、出口人將我國產製之第4A類鋼鐵產品輸往歐盟，除本公告事項外，相關程序仍應依本部115年7月16日經貿字第11550200940號公告辦理。

四、本部115年7月16日經貿字第11550200940號公告我國產製之463項鋼鐵產品，輸往歐盟採行管理措施，因部分貨品號列（如附件6）重複編列，爰予刪除，修正後之貨品清單如附件1。

部長 龔明鑫

限制輸出貨品表(附件1)

序號	貨品號列	貨　　名
1	7209.18.10.11-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
2	7209.18.10.19-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
3	7209.18.20.11-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
4	7209.18.20.19-0	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
5	7209.18.30.11-6	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
6	7209.18.30.19-8	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
7	7210.70.10.00-5	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
8	7210.70.20.00-3	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
9	7210.70.30.00-1	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
10	7210.70.90.21-3	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
11	7210.70.90.22-2	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
12	7210.70.90.23-1	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
13	7210.70.90.31-1	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
14	7210.70.90.32-0	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
15	7210.70.90.33-9	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
16	7210.70.90.41-9	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
17	7210.70.90.42-8	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
18	7210.70.90.43-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
19	7210.70.90.51-6	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
20	7210.70.90.52-5	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
21	7210.70.90.53-4	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
22	7210.70.90.54-3	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
23	7210.70.90.55-2	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
24	7210.70.90.56-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
25	7210.70.90.57-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.55公厘
26	7210.70.90.58-9	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
27	7210.70.90.59-8	其他以熱浸鍍鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀
28	7210.70.90.71-2	以熱浸鍍鋅為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
29	7210.70.90.72-1	以熱浸鍍鋅鋁合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
30	7210.70.90.73-0	以熱浸鍍鋅鋁鎂合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
31	7210.70.90.74-9	以熱浸鍍鋁鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
32	7210.70.90.75-8	以電解法鍍或塗鋅或鋅合金為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
33	7210.70.90.76-7	以冷軋為底材之塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
34	7210.70.90.79-4	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀
35	7210.70.90.91-8	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於0.25公厘
36	7210.70.90.92-7	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.25公厘及以上但小於0.55公厘
37	7210.70.90.93-6	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.55公厘及以上
38	7212.40.10.00-0	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
39	7212.40.20.00-8	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
40	7212.40.30.00-6	塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
41	7212.40.90.00-3	其他塗漆、清漆或被覆塑膠之鐵或非合金鋼扁軋製品
42	7219.31.10.10-2	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
43	7219.31.10.90-5	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
44	7219.31.90.11-4	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
45	7219.31.90.12-3	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
46	7219.31.90.19-6	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
47	7219.31.90.20-3	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
48	7219.31.90.90-8	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上者
49	7219.32.10.10-1	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
50	7219.32.10.90-4	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
51	7219.32.90.11-3	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
52	7219.32.90.12-2	ＳＵ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
53	7219.32.90.19-5	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
54	7219.32.90.20-2	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
55	7219.32.90.90-7	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
56	7219.33.10.10-0	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
57	7219.33.10.90-3	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
58	7219.33.90.11-2	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
59	7219.33.90.12-1	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
60	7219.33.90.19-4	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
61	7219.33.90.20-1	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
62	7219.33.90.90-6	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度超過1公厘，但小於3公厘者
63	7219.34.10.10-9	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
64	7219.34.10.90-2	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
65	7219.34.90.11-1	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
66	7219.34.90.12-0	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
67	7219.34.90.19-3	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
68	7219.34.90.20-0	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
69	7219.34.90.90-5	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘者
70	7219.35.10.10-8	ＳＵＳ430系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
71	7219.35.10.90-1	其他ＳＵＳ400系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
72	7219.35.90.11-0	ＳＵＳ316系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
73	7219.35.90.12-9	ＳＵＳ304系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
74	7219.35.90.19-2	其他ＳＵＳ300系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
75	7219.35.90.20-9	ＳＵＳ200系列之冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
76	7219.35.90.90-4	其他冷軋（冷延）不銹鋼扁軋製品，厚度小於0.5公厘者
77	7219.90.00.10-2	經被覆、鍍或塗純鈦之不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
78	7219.90.00.90-5	其他不銹鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
79	7220.20.10.10-2	ＳＵＳ430系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
80	7220.20.10.90-5	其他ＳＵＳ400系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
81	7220.20.90.11-4	ＳＵＳ316系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
82	7220.20.90.12-3	ＳＵＳ304系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
83	7220.20.90.19-6	其他ＳＵＳ300系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
84	7220.20.90.20-3	ＳＵＳ200系列之冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
85	7220.20.90.90-8	其他冷軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
86	7220.90.10.11-6	ＳＵＳ430系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
87	7220.90.10.19-8	ＳＵＳ430系列之其他不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
88	7220.90.10.91-9	其他ＳＵＳ400系列之經被覆、鍍或塗純鈦不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
89	7220.90.10.99-1	其他ＳＵＳ400系列之不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
90	7221.00.00.11-6	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
91	7221.00.00.12-5	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
92	7221.00.00.19-8	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
93	7221.00.00.21-4	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
94	7221.00.00.22-3	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
95	7221.00.00.29-6	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑5.5公厘及以上但小於14公厘者
96	7221.00.00.31-2	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
97	7221.00.00.32-1	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
98	7221.00.00.39-4	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
99	7221.00.00.41-0	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
100	7221.00.00.42-9	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
101	7221.00.00.49-2	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑14公厘及以上但小於35公厘者
102	7221.00.00.51-7	ＳＵＳ430系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
103	7221.00.00.52-6	ＳＵＳ410系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
104	7221.00.00.59-9	其他ＳＵＳ400系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
105	7221.00.00.61-5	ＳＵＳ316系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
106	7221.00.00.62-4	ＳＵＳ304系列熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
107	7221.00.00.69-7	其他熱軋之不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀，直徑35公厘及以上者
108	7225.19.10.00-2	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
109	7225.19.20.00-0	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
110	7225.19.30.00-8	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
111	7226.19.10.00-1	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
112	7226.19.20.00-9	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者

序號	貨品號列	貨　　名
113	7226.19.30.00-7	其他電氣矽鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
114	7306.11.00.00-4	不銹鋼製油、氣管線用焊接管
115	7306.19.00.00-6	其他鋼鐵製油、氣管線用管
116	7306.21.00.00-2	不銹鋼製鑽採油或氣所用焊接套管及導管
117	7306.29.00.00-4	其他鋼鐵製鑽採油或氣所用套管及導管
118	7306.30.00.11-8	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑小於216.3公釐者
119	7306.30.00.12-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
120	7306.30.00.20-7	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
121	7306.30.00.30-5	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
122	7306.30.00.41-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑小於216.3公釐者
123	7306.30.00.42-1	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅，其外徑216.3公釐及以上但不超過406.4公釐
124	7306.30.00.90-2	其他管及空心型，鐵或非合金鋼圓橫斷面焊接管
125	7306.40.00.00-9	其他管及空心型，不銹鋼圓橫斷焊接者
126	7306.69.00.10-3	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
127	7306.69.00.20-1	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以冷軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
128	7306.69.00.30-9	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
129	7306.69.00.40-7	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
130	7306.69.00.90-6	其他鋼鐵製非圓橫斷面焊接管
131	7306.90.90.10-7	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋鋼捲為底材製管且未經塗鍍者
132	7306.90.90.30-3	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱浸鍍鋅鋼捲為底材製管者
133	7306.90.90.40-1	其他鋼鐵製之其他管及空心型，以熱軋或冷軋鋼捲為底材製管再經熱浸鍍鋅者
134	7306.90.90.90-0	其他鋼鐵製之其他管及空心型
135	7208.10.10.10-0	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者，厚度4.75公厘及以上者
136	7208.10.10.20-8	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
137	7208.10.90.10-3	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋，厚度小於3公厘者
138	7208.10.90.90-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，經軋壓凸紋者
139	7208.25.10.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
140	7208.25.10.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
141	7208.25.20.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
142	7208.25.20.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
143	7208.25.30.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者，且經酸浸洗者
144	7208.25.30.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
145	7208.26.10.00-4	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，經酸浸洗者
146	7208.26.20.00-2	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，經酸浸洗者
147	7208.26.30.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，經酸浸洗者
148	7208.27.10.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
149	7208.27.10.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上，且經酸浸洗者
150	7208.27.20.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
151	7208.27.20.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ，且經酸浸洗者
152	7208.27.30.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
153	7208.27.30.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% ，且經酸浸洗者
154	7208.36.10.00-2	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
155	7208.36.20.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
156	7208.36.30.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
157	7208.37.10.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
158	7208.37.10.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
159	7208.37.20.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
160	7208.37.20.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
161	7208.37.30.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
162	7208.37.30.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
163	7208.38.10.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者

序號	貨品號列	貨　　名
164	7208.38.20.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
165	7208.38.30.00-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
166	7208.39.10.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
167	7208.39.10.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
168	7208.39.20.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
169	7208.39.20.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
170	7208.39.30.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
171	7208.39.30.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
172	7208.40.10.00-6	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度50公厘及以上，經軋壓凸紋者
173	7208.40.21.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但小於50公厘者
174	7208.40.21.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
175	7208.40.29.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘，經軋壓凸紋者
176	7208.40.29.90-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，經軋壓凸紋者
177	7208.52.10.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
178	7208.52.10.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
179	7208.52.20.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
180	7208.52.20.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
181	7208.52.30.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過6公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
182	7208.52.30.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度6公厘及以上但不超過10公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
183	7208.53.10.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
184	7208.53.20.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
185	7208.53.30.00-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
186	7208.54.10.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
187	7208.54.10.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
188	7208.54.20.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
189	7208.54.20.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
190	7208.54.30.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度1.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
191	7208.54.30.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於1.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
192	7211.13.10.00-4	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度50公厘及以上，非捲盤狀及未經壓軋凸紋者
193	7211.13.20.10-0	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.6% 及以上者
194	7211.13.20.20-8	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.6% 及以上者
195	7211.13.30.10-8	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
196	7211.13.30.20-6	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
197	7211.13.40.10-6	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度不小於4公厘，但不超過6公厘，非捲盤狀及未經壓軋凸紋，以重量計含碳量小於0.25% 者
198	7211.13.40.20-4	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，四面經軋製或通過密閉盒軋製，寬度超過150公厘，厚度6公厘及以上但未達50公厘，非捲盤狀及未經軋壓凸紋，以重量計含碳量小於0.25% 者
199	7211.14.10.10-1	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量0.6% 及以上者
200	7211.14.10.20-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
201	7211.14.10.30-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度50公厘及以上者，以重量計含碳量小於0.25% 者
202	7211.14.20.10-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
203	7211.14.20.20-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
204	7211.14.30.10-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
205	7211.14.30.20-5	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘者，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
206	7211.14.40.10-5	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘者，以重量計含碳量小於0.25% 者
207	7211.14.40.20-3	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度6公厘及以上但未達50公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
208	7211.19.10.00-8	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘者，以重量計含碳量0.6% 及以上者

序號	貨品號列	貨　　名
209	7211.19.20.00-6	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
210	7211.19.30.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度3公厘及以上但未達4.75公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
211	7211.19.40.00-2	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
212	7211.19.50.00-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
213	7211.19.60.00-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
214	7225.30.00.00-9	其他合金鋼之扁軋製品，捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
215	7225.40.00.10-5	合金工具鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上，厚度60公厘及以上者
216	7225.40.00.20-3	合金工具鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上，厚度小於60公厘者
217	7225.40.00.90-8	其他合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，熱軋後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
218	7226.91.00.10-2	合金工具鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘，厚度60公厘及以上者
219	7226.91.00.20-0	合金工具鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘者
220	7226.91.00.90-5	其他合金鋼扁軋製品，熱軋後未進一步加工，寬度小於600公厘者
221	7219.11.10.11-5	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
222	7219.11.10.19-7	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
223	7219.11.10.91-8	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
224	7219.11.10.99-0	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
225	7219.11.90.21-6	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
226	7219.11.90.29-8	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
227	7219.11.90.31-4	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
228	7219.11.90.39-6	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
229	7219.11.90.41-2	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
230	7219.11.90.49-4	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
231	7219.11.90.51-9	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
232	7219.11.90.59-1	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
233	7219.11.90.91-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度超過10公厘者
234	7219.11.90.99-3	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過10公厘者
235	7219.12.90.21-5	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
236	7219.12.90.29-7	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
237	7219.12.90.31-3	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
238	7219.12.90.39-5	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
239	7219.12.90.41-1	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，盤捲狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
240	7219.12.90.49-3	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
241	7219.12.90.51-8	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
242	7219.12.90.59-0	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
243	7219.12.90.91-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
244	7219.12.90.99-2	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者
245	7219.12.10.11-4	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
246	7219.12.10.19-6	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
247	7219.12.10.91-7	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
248	7219.12.10.99-9	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
249	7219.13.90.21-4	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
250	7219.13.90.29-6	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
251	7219.13.90.31-2	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
252	7219.13.90.39-4	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
253	7219.13.90.41-0	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
254	7219.13.90.49-2	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
255	7219.13.90.51-7	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
256	7219.13.90.59-9	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
257	7219.13.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
258	7219.13.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
259	7219.13.10.11-3	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
260	7219.13.10.19-5	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
261	7219.13.10.91-6	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
262	7219.13.10.99-8	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
263	7219.14.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
264	7219.14.90.29-5	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
265	7219.14.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
266	7219.14.90.39-3	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
267	7219.14.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
268	7219.14.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者

序號	貨品號列	貨　　名
269	7219.14.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
270	7219.14.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
271	7219.14.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
272	7219.14.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
273	7219.14.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
274	7219.14.10.19-4	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
275	7219.14.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者
276	7219.14.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者
277	7219.22.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
278	7219.22.90.29-5	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
279	7219.22.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
280	7219.22.90.39-3	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
281	7219.22.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
282	7219.22.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
283	7219.22.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
284	7219.22.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
285	7219.22.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
286	7219.22.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
287	7219.22.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
288	7219.22.10.19-4	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
289	7219.22.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
290	7219.22.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者
291	7219.23.10.11-1	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
292	7219.23.10.19-3	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
293	7219.23.10.91-4	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
294	7219.23.10.99-6	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
295	7219.23.90.21-2	其他ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
296	7219.23.90.29-4	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
297	7219.23.90.31-0	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
298	7219.23.90.39-2	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
299	7219.23.90.41-8	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
300	7219.23.90.49-0	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
301	7219.23.90.51-5	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
302	7219.23.90.59-7	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
303	7219.23.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
304	7219.23.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者
305	7219.24.10.11-0	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
306	7219.24.10.19-2	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
307	7219.24.10.91-3	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
308	7219.24.10.99-5	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
309	7219.24.90.21-1	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
310	7219.24.90.29-3	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
311	7219.24.90.31-9	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
312	7219.24.90.39-1	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
313	7219.24.90.41-7	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
314	7219.24.90.49-9	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
315	7219.24.90.51-4	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
316	7219.24.90.59-6	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
317	7219.24.90.91-6	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
318	7219.24.90.99-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於3公厘者
319	7220.11.10.11-2	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
320	7220.11.10.19-4	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
321	7220.11.10.91-5	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
322	7220.11.10.99-7	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
323	7220.11.90.21-3	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者

序號	貨品號列	貨　　名
324	7220.11.90.29-5	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
325	7220.11.90.31-1	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
326	7220.11.90.39-3	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
327	7220.11.90.41-9	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
328	7220.11.90.49-1	其他ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
329	7220.11.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
330	7220.11.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
331	7220.11.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
332	7220.11.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度4.75公厘及以上者
333	7220.12.10.11-1	ＳＵＳ430系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
334	7220.12.10.19-3	ＳＵＳ430系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
335	7220.12.10.91-4	其他ＳＵＳ400系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
336	7220.12.10.99-6	其他ＳＵＳ400系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
337	7220.12.90.21-2	ＳＵＳ316系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
338	7220.12.90.29-4	ＳＵＳ316系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
339	7220.12.90.31-0	ＳＵＳ304系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
340	7220.12.90.39-2	ＳＵＳ304系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
341	7220.12.90.41-8	其他ＳＵＳ300系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
342	7220.12.90.49-0	ＳＵＳ300系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
343	7220.12.90.51-5	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
344	7220.12.90.59-7	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
345	7220.12.90.91-7	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
346	7220.12.90.99-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，寬度小於600公厘，厚度小於4.75公厘者
347	7209.15.10.10-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6%及以上者
348	7209.15.10.90-7	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6%及以上者
349	7209.15.20.10-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
350	7209.15.20.90-5	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
351	7209.15.30.10-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25%者
352	7209.15.30.90-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25%者
353	7209.16.10.10-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
354	7209.16.10.90-6	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
355	7209.16.20.10-1	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
356	7209.16.20.90-4	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
357	7209.16.30.10-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
358	7209.16.30.90-2	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
359	7209.17.10.10-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
360	7209.17.10.90-5	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6%及以上者
361	7209.17.20.10-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
362	7209.17.20.90-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
363	7209.17.30.10-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，經退火調質，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
364	7209.17.30.90-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
365	7209.25.10.00-4	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上者
366	7209.25.20.00-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
367	7209.25.30.00-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% 者
368	7209.26.10.00-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
369	7209.26.20.00-1	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
370	7209.26.30.00-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度超過1公厘，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
371	7209.27.10.00-2	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
372	7209.27.20.00-0	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者

序號	貨品號列	貨　　名
373	7209.27.30.00-8	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.5公厘及以上，但不超過1公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
374	7209.28.10.10-9	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
375	7209.28.10.20-7	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
376	7209.28.20.10-7	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
377	7209.28.20.20-5	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
378	7209.28.30.10-5	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
379	7209.28.30.20-3	冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度小於0.32公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
380	7209.90.10.00-4	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量0.6% 及以上者
381	7209.90.21.00-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但小於3公厘，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
382	7209.90.29.00-3	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
383	7209.90.31.00-9	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，厚度0.5公厘及以上，但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25%者
384	7209.90.39.00-1	其他冷軋（冷延）之鐵或非合金鋼扁軋製品，以重量計含碳量小於0.25% 者
385	7211.23.10.10-0	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
386	7211.23.10.20-8	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量小於0.25% 者
387	7211.23.10.30-6	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量小於0.25% 者
388	7211.23.20.00-0	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量小於0.25% 者
389	7211.29.11.10-3	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
390	7211.29.11.20-1	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
391	7211.29.11.30-9	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
392	7211.29.12.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
393	7211.29.20.10-2	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度3公厘及以上，以重量計含碳量0.6% 及以上者
394	7211.29.20.20-0	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.5公厘及以上但小於3公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
395	7211.29.20.30-8	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘及以上但小於0.5公厘，以重量計含碳量0.6% 及以上者
396	7211.29.20.40-6	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，厚度0.32公厘以下，以重量計含碳量0.6% 及以上者
397	7211.90.10.00-0	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度小於0.5公厘者
398	7211.90.20.00-8	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度0.5公厘及以上但未達3公厘者
399	7211.90.30.00-6	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度3公厘及以上但未達50公厘者
400	7211.90.40.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，熱軋及冷軋後再加工，厚度50公厘及以上者
401	7225.50.00.00-4	其他合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度600公厘及以上者
402	7226.20.00.10-8	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度60公厘及以上，以重量計含鉬量3% 及以上者
403	7226.20.00.20-6	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘，以重量計含鉬量3% 及以上者
404	7226.20.00.30-4	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度60公厘及以上，以重量計含鉬量小於3% 者
405	7226.20.00.40-2	高速鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者，厚度小於60公厘，以重量計含鉬量小於3% 者
406	7226.92.10.00-1	鎳鐵合金鋼扁軋製品，鎳含量不低於40%，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度小於600公厘者
407	7226.92.90.00-4	其他合金鋼扁軋製品，冷軋（冷延）後未進一步加工，寬度小於600公厘者
408	7210.41.00.00-3	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品，波浪化者
409	7210.49.00.31-8	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
410	7210.49.00.32-7	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
411	7210.49.00.33-6	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
412	7210.49.00.41-6	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
413	7210.49.00.42-5	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘

序號	貨品號列	貨　　名
414	7210.49.00.43-4	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
415	7210.49.00.51-3	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
416	7210.49.00.52-2	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
417	7210.49.00.53-1	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
418	7210.49.00.61-1	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
419	7210.49.00.62-0	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
420	7210.49.00.63-9	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
421	7210.49.00.90-6	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者）
422	7210.61.00.11-5	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
423	7210.61.00.12-4	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
424	7210.61.00.13-3	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
425	7210.69.00.00-0	其他鍍或塗鋁之鐵或非合金鋼扁軋製品
426	7212.30.00.10-2	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
427	7212.30.00.20-0	以熱軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
428	7212.50.10.00-7	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
429	7212.50.20.00-5	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
430	7212.50.30.00-3	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
431	7212.50.90.00-0	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品
432	7210.20.00.00-8	鍍或塗鉛之鐵或非合金鋼扁軋製品，包括鍍鉛錫鐵片
433	7210.30.00.10-4	電解法鍍或塗純鋅之鋼
434	7210.30.00.20-2	電解法鍍或塗鋅鎳合金之鋼
435	7210.30.00.90-7	電解法鍍或塗其他鋅合金之鋼
436	7210.90.10.00-1	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
437	7210.90.20.00-9	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
438	7210.90.30.00-7	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
439	7210.90.90.00-4	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
440	7212.20.00.00-6	經電解法鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品
441	7225.91.00.00-5	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
442	7225.92.00.00-4	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
443	7225.99.10.00-5	其他合金鋼之扁軋製品，寬度600公厘及以上，經鍍面、塗面或護面者
444	7225.99.90.00-8	其他合金鋼之扁軋製品，寬度600公厘及以上者
445	7226.99.10.00-4	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
446	7226.99.20.00-2	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
447	7226.99.90.00-7	其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者

輸出規定

132　出口目的國為歐盟者，應檢附台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。

第4A類鋼鐵產品(附件2)

序號	貨品號列	貨　　名
1	7210.41.00.00-3	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品，波浪化者
2	7210.49.00.31-8	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
3	7210.49.00.32-7	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
4	7210.49.00.33-6	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
5	7210.49.00.41-6	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
6	7210.49.00.42-5	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
7	7210.49.00.43-4	鍍或塗鋅鐵合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
8	7210.49.00.51-3	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
9	7210.49.00.52-2	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
10	7210.49.00.53-1	鍍或塗鋅鋁合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
11	7210.49.00.61-1	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
12	7210.49.00.62-0	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
13	7210.49.00.63-9	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
14	7210.49.00.90-6	其他鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者）
15	7210.61.00.11-5	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度小於0.5公厘
16	7210.61.00.12-4	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度0.5公厘及以上但小於1.5公厘
17	7210.61.00.13-3	鍍或塗鋁鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品（非波浪化者），厚度1.5公厘及以上
18	7210.69.00.00-0	其他鍍或塗鋁之鐵或非合金鋼扁軋製品
19	7212.30.00.10-2	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
20	7212.30.00.20-0	以熱軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁軋製品
21	7212.50.10.00-7	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
22	7212.50.20.00-5	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
23	7212.50.30.00-3	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
24	7212.50.90.00-0	其他方法鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品
25	7210.20.00.00-8	鍍或塗鉛之鐵或非合金鋼扁軋製品，包括鍍鉛錫鐵片
26	7210.30.00.10-4	電解法鍍或塗純鋅之鋼
27	7210.30.00.20-2	電解法鍍或塗鋅鎳合金之鋼
28	7210.30.00.90-7	電解法鍍或塗其他鋅合金之鋼
29	7210.90.10.00-1	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在6.5瓦特／公斤及以上者
30	7210.90.20.00-9	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯／平方公尺時鐵心損失在5瓦特／公斤及以上但未達6.5瓦特／公斤者
31	7210.90.30.00-7	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上，具電氣特性，以頻率50赫芝最大磁通密度1.5韋伯平方公尺時鐵心損失低於5瓦特／公斤者
32	7210.90.90.00-4	其他經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
33	7212.20.00.00-6	經電解法鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品
34	7225.91.00.00-5	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
35	7225.92.00.00-4	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者
36	7225.99.10.00-5	其他合金鋼之扁軋製品，寬度600公厘及以上，經鍍面、塗面或護面者
37	7225.99.90.00-8	其他合金鋼之扁軋製品，寬度600公厘及以上者
38	7226.99.10.00-4	電解法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
39	7226.99.20.00-2	其他方法鍍或塗鋅之其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者
40	7226.99.90.00-7	其他合金鋼扁軋製品，寬度小於600公厘者

輸往歐盟第4A類鋼鐵產品實績配額廠商名單(附件3)

類別	序號	廠商名稱
第4A類	1	裕鐵企業股份有限公司
	2	燁輝企業股份有限公司
	3	中國鋼鐵股份有限公司
	4	尚承鋼鐵股份有限公司
	5	禾寶實業股份有限公司
	6	盛餘股份有限公司
	7	燁貿國際股份有限公司
	8	盟鑫金屬股份有限公司
	9	三澧滾輪機械股份有限公司
	10	優頻科技材料股份有限公司
	11	聰泰科技開發股份有限公司
	12	友達光電股份有限公司
	13	瞻航國際物流股份有限公司
	14	廣錠科技股份有限公司
	15	蓋穩車料股份有限公司
	16	久允工業股份有限公司

（附件 4）

輸往歐盟第 4A 類鋼品第 1 期出口實績配額調整額度申請書

＿＿＿＿＿＿＿＿(公司名稱)擬申請第 4A 類鋼鐵產品第 1 期(115 年 7 月 1 日至 116 年 6 月 30 日)實績配額之調整額度。

1. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。
2. 本公司瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。
3. 本公司瞭解在獲配實績配額後，應檢附鋼鐵公會簽發以我國為原產地之原產地證明書於 116 年 1 月 29 日前(含)向海關報運出口。

申請廠商：

公司名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

統一編號：＿＿＿＿＿＿＿＿

代 表 人：＿＿＿＿＿＿＿＿

聯 絡 人：＿＿＿＿＿＿＿＿電話：＿＿＿＿＿＿＿＿

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國　　年　　月　　日

申請書請寄公會信箱:euquotaapply@tsiia.org.tw，電郵後電話通知公會(02-2542-7900)。

（附件5）

輸往歐盟鋼品第1期自由申請配額申請書

_____(公司名稱)擬申請第____類鋼鐵產品第1期(115年7月1日至116年6月30日)自由配額_____公噸，檢附交易文件如附件。

1. 本公司切結所填寫之資料內容，經本公司確認均為屬實，若有不實願負一切法律責任，特立此切結為證。
2. 本公司瞭解應自獲配日起3個月內向海關報運出口(倘獲配日起算3個月之日期晚於116年4月30日，最遲應於116年4月30日向海關報運出口)，未利用之配額將被收回。
3. 本公司瞭解歐盟採先到先配原則，本次分配無法保證歐盟進口人可利用我國國家配額。

申請廠商：

公司名稱：_____

統一編號：_____

代 表 人：_____

聯 絡 人：_____電話：_____

（請加蓋公司及代表人印章）

此致

台灣鋼鐵工業同業公會

中華民國　　年　　月　　日

「限制輸出貨品表」
貨品變更明細表（附件6）

序號	貨品號列	貨　　名	變更事項
1	7219.12.90.51-8	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者	刪除重複編列之號列
2	7219.12.90.59-0	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者	刪除重複編列之號列
3	7219.12.90.91-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者	刪除重複編列之號列
4	7219.12.90.99-2	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度4.75公厘及以上但不超過10公厘者	刪除重複編列之號列
5	7219.13.90.51-7	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者	刪除重複編列之號列
6	7219.13.90.59-9	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者	刪除重複編列之號列
7	7219.13.90.91-9	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者	刪除重複編列之號列
8	7219.13.90.99-1	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度3公厘及以上，但小於4.75公厘者	刪除重複編列之號列
9	7219.14.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者	刪除重複編列之號列
10	7219.14.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者	刪除重複編列之號列
11	7219.14.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，捲盤狀，厚度小於3公厘者	刪除重複編列之號列
12	7219.14.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，捲盤狀，厚度小於3公厘者	刪除重複編列之號列
13	7219.22.90.51-6	ＳＵＳ200系列之熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者	刪除重複編列之號列
14	7219.22.90.59-8	ＳＵＳ200系列之其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者	刪除重複編列之號列
15	7219.22.90.91-8	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，未經熱軋退火酸洗，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者	刪除重複編列之號列
16	7219.22.90.99-0	其他熱軋不銹鋼扁軋製品，非捲盤狀，厚度4.75公厘及以上，但不超過10公厘者	刪除重複編列之號列